HÖGSKOLAN
I SKÖVDE

Institutionen för ingenjörsvetenskap

TENTAMEN

Kurs Industriellt projekt inom automatiseringsteknik G1N, 7,5 hp

Examinationsmoment Salstentamen, 2,5 hp

Kurskod PR301G

Högskolepoäng för examinationsmomentet

Datum 2026-08-20

Tentamenstid 08:30 – 12:30

Ansvarig lärare Victor Hedén

Berörda lärare Rikard Ed

Hjälpmedel/bilagor

Övrigt

Anvisningar

- ☐ Ta nytt blad för varje lärare
- ☒ Ta nytt blad för varje ny fråga
- ☒ Skriv endast på en sida av papperet.
- ☒ Skriv namn och personnummer på samtliga inlämnade blad.
- ☒ Numrera lösbladen löpande.
- ☒ Använd inte röd penna.
- ☒ Markera med kryss på omslaget vilka uppgifter som är lösta.

Poänggränser

Salstentamen består av två delar. För godkänt krävs minst 9 poäng på del 1 och minst 6 poäng på del 2.

Om du blir underkänd på minst en del, ska hela tentamen göras om vid senare tillfälle.

Skrivningsresultat bör offentliggöras inom 18 arbetsdagar

Lycka till!

Antal sidor totalt 2

Del 1 - Projektledning (fråga 1, 2, 3, 4 och 5) (18p)

Fråga 1. Den generella projektmodellen beskriver faserna idé och effekt. Vilka är de övriga 4 faserna i den generella projektmodellen? (4p)

Fråga 2. Vad är skillnaden mellan linjearbete och projektarbete? (2p)

Fråga 3. Beskriv vad ett Ghantt-schema är, och ge ett exempel på projektledningsverktyg (Excel exkluderat). (2p)

Fråga 4. Beskriv vad som utmärker ett S.M.A.R.T mål. (5p)

Fråga 5. Beskriv vad en SWOT-analys är. (5p)

Del 2 - Säkerhet (fråga 6, 7, 8, 9 och 10) (12p)

Fråga 6. Studera maskincellen i Bild 1. Välj tre (3) positioner i cellen och redogör för en säkerhetsanordning vid varje vald position (totalt max 3) som bidrar till att skydda personer från risker. Du får beskriva både befintliga och saknade skyddsanordningar. (3p)



Bild 1: Maskincell med 2 bearbetningsmaskiner, 2 robotar och transportbanor.

Fråga 7. Beskriv vad en CE-märkning innebär. (1p)

Fråga 8. Beskriv hur CE-märkningsprocessen skiljer sig för komplett maskin respektive en delvis komplett maskin. (2p)

Fråga 9. Förklara den metod vi diskuterat i kursen på tre steg som används för riskreducering på maskiner och beskriv kort vad varje steg innebär. (3p)

Fråga 10. Beskriv hur risknivån uppskattas i säkerhetsarbetet, ni kan välja att beskriva antingen utifrån FMEA eller PLr. (3p)